

H / V • DOZAJLAMA SİSTEMLERİ

Gravimetrik Toz Dozajlama Sistemi

Otomatik gravimetrik toz dozajlama sistemi, PVC formülasyonunu bilgisayar kontrolüyle ve el değmeden tartar, mikserlere aktarır ve karışımı ekstruderlere kadar taşır. Model H ve Model V yerleşim seçenekleriyle sunulur.

Bir PVC reçetesi; reçine, dolgu, stabilizan, kayganlaştırıcı, darbe düzenleyici ve pigment gibi çok sayıda bileşenden oluşur ve bunların bir kısmı reçinenin yüzde birinden daha düşük oranlarda kullanılır. Bu bileşenleri elle tartmak hem zaman alır hem de hata riskini artırır; tek bir katkının unutulması ya da yanlış tartılması, bütün bir şarjın hatalı üretilmesine yol açabilir. Erk PVC Makine otomatik gravimetrik toz dozajlama sistemi, gerekli formülasyonu bilgisayar kontrolüyle tam otomatik olarak hazırlar; el değmeden hazırlanan reçeteyi mikserlere ve oradan ekstruderlere kadar taşıyarak besleme işlemini tamamlar.

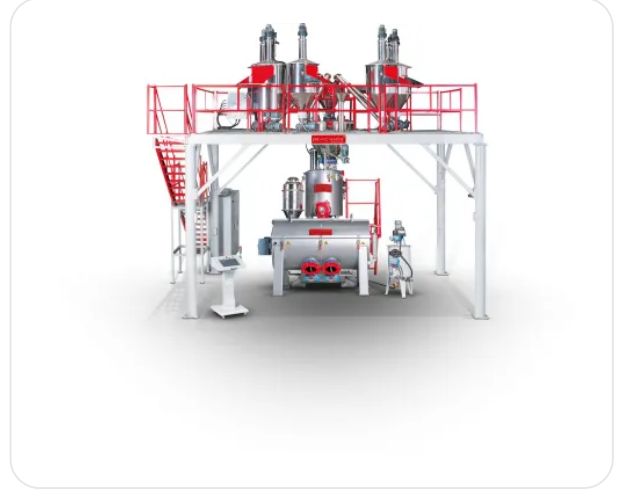
Neden gravimetrik dozajlama?

Volumetrik sistemler malzemeyi hacimle ölçer; oysa tozların yığın yoğunluğu partiden partiye, silodaki doluluk seviyesine ve nem durumuna göre değişebilir. Aynı hacim, farklı günlerde farklı ağırlık anlamına gelebilir. Gravimetrik dozajlamada ise her bileşen doğrudan tartılarak verilir, bu nedenle yoğunluk değişimleri reçeteye yansımaz. Sonuç olarak şarjdan şarja daha tutarlı bir kuru karışım elde edilir ve özellikle düşük oranlı katkılarda sapma riski azalır. İki yöntemin hangi durumda yeterli, hangi durumda riskli olduğunu gravimetrik ve volumetrik dozajlama farkı yazımızda örneklerle anlattık.

Bilgisayar kontrollü tartım, izlenebilirlik açısından da avantaj sağlar. Her şarjda kullanılan miktarların kayıt altına alınmasına zemin hazırlar; bu da tüketim takibini, stok planlamasını ve reçete değişikliklerinin kontrollü yapılmasını kolaylaştırır. Formülasyon bilgisayar kontrolüyle hazırlandığı için ürün değişimi, operatörün hafızasına ya da kâğıt formlara bağlı kalmaz.

Sistem nasıl çalışır?

1. Operatör, bilgisayar üzerinden çalışılacak reçeteyi seçer.



2. Hammaddeler silo ve bunkerlerden sırasıyla tartım haznesine alınır ve reçetedeki değerlere göre tartılır.
3. Tartımı tamamlanan şarj ısıtıcı-soğutucu mikserlere aktarılır.
4. Karıştırılıp soğutulan malzeme, besleme sistemleriyle ekstruderlere ulaştırılır.

Yumuşak PVC reçetelerinde gereken sıvı stabilizanlar için otomatik sıvı dozajlama sistemi toz dozajlama ile akuplu çalışır; böylece toz ve sıvı bileşenler aynı reçete içinde yönetilir.

Model H ve Model V

Sistem, iki yerleşim seçeneğiyle sunulur: Model H ve Model V. Hangisinin uygun olduğu; tesisin tavan yüksekliğine, mevcut silo ve mikser konumlarına, hammadde sayısına ve bakım erişimine göre belirlenir. Dozajlama platformu, altındaki mikserle birlikte tek bir yapı olarak tasarlanabilir. Her iki yerleşimde de hedef aynıdır: hammaddeleri en kısa ve en temiz yoldan tartıma, oradan da mikserlere ulaştırmak.

Çevreye duyarlı üretim

Kapalı ve otomatik bir dozajlama düzeni, hammaddenin açık ortamda elle taşınması ihtiyacını azaltır. Bu da üretim alanında toz yayılımını sınırlamaya ve malzeme kayıplarını azaltmaya yardımcı olur. Erk PVC Makine bu sistemleri çevre dostu üretim anlayışının bir parçası olarak tasarlar.

Planlama soruları

- Reçetede kaç farklı toz hammadde var ve bunların günlük tüketimi nedir?
- Hammaddeler big-bag, torba ya da silo ile mi geliyor?
- Kaç mikser ve kaç ekstruder bu sisteme bağlanacak?
- Sıvı katkı kullanılıyor mu?
- Gün içinde kaç kez reçete değiştiriliyor?

- Dozajlama platformu için ne kadar yükseklik ve alan ayrılabilir?

Bu sorular, PVC kapı ve pencere profilleri gibi yüksek tonajlı hatlarda olduğu kadar, sık reçete değişen küçük

hatlarda da projenin temelini oluşturur. Toz dozajlamanın mikser ve ekstruder beslemesiyle tek bir proje olarak nasıl kurgulandığını anahtar teslim PVC karışım hattı yazısında, tüm tartım seçeneklerini ise dozajlama sistemleri kategorisinde bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

PVC kapı ve pencere profilleri

PVC atık su boruları

PVC kablo kanalları

PVC kablo

PVC zemin kaplama

PVC folyo

Ahşap kompozit panel (WPC)

Projeniz için teklif ve teknik destek

+90 212 623 00 50 · WhatsApp +90 539 336 64 04 · info@erkpvcmakine.com.tr

<https://mikser.com.tr/urun/otomatik-toz-dozajlama-sistemi>

Mikser.com.tr bir Erk PVC Makine markasıdır. · Erk PVC Makine San. ve Dış Tic. A.Ş. · Değerler katalog verisidir; reçeteye göre değişebilir · 17.10.2026