

YARDIMCI EKİPMANLAR

Mikser Bıçakları

Isıtıcı ve soğutucu mikserler için karıştırma bıçakları ve yedek parçalar. Doğru geometri ve iyi bir balans, karışımın homojenliğini, ısınma süresini ve mikserin sorunsuz çalışmasını doğrudan etkiler.



Bir ısıtıcı-soğutucu mikserin performansı büyük ölçüde bıçaklarına bağlıdır. Motor gücü ne kadar yüksek olursa olsun, enerjiyi malzemeye doğru biçimde aktaran parça bıçaktır. Erk PVC Makine, ısıtıcı ve soğutucu mikserler için karıştırma bıçakları ve yedek parçalar sağlar.

Isıtıcı mikserde bıçakların görevi

Yüksek devirli ısıtıcı mikserde bıçak seti genellikle birkaç kademededen oluşur. Alt kademedeki bıçak hazne tabanını sıyrarak malzemenin tabanda birikmesini ve aşırı ısınmasını önler, karışımı yukarı fırlatır. Üst kademeler ise malzemeyi hazne içinde akışkan bir girdap hâline getirir. Bu hareket hem homojen dağılımı hem de katkılarının erimesi için gereken sürtünme ısını sağlar. Bıçak açısı ve kademe düzeni, malzemenin ısınma hızını ve şarj süresini belirleyen etkenler arasındadır.

Soğutucu mikserde bıçaklar

Soğutucu mikserde amaç ısı üretmek değil, sıcak karışımı soğutulmuş cidarlarla sürekli temas ettirmektir. Bu nedenle soğutucu bıçakları daha düşük devirde çalışır ve malzemeyi cidar boyunca yenilemeye odaklanır. Cidarda biriken malzeme ısı geçişini zayıflatacağı için sıyırma işlevi burada da önemlidir.

Aşınma ve balans

Dolgu oranı yüksek reçeteler başta olmak üzere, PVC karışımları bıçak kenarlarını zamanla aşındırır. Aşınan

bıçak malzemeyi daha az etkili hareket ettirir; ısınma süresi uzar, şarj sayısı düşebilir. Bıçaklar arasındaki ağırlık farkları ise yüksek devirde titreşime yol açar ve yatak ile mil üzerinde ek yük oluşturur. Bu nedenle bıçakların set hâlinde, balansı kontrol edilerek değiştirilmesi önerilir.

Bakım sırasında nelere bakılmalı?

Planlı duruşlarda bıçakların kenar profili, bağlantı civataları ve bıçak ile hazne tabanı arasındaki boşluk kontrol edilmelidir. Bu boşluk aşınmayla büyüdükçe tabanda kalan malzeme miktarı artar ve sonraki şarjlarda yanma ya da renk değişimi gibi sorunlar görülebilir. Düzenli kontrol, beklenmedik duruşların önüne geçmenin en pratik yoludur. Bıçakla ilişkili belirtiler ve diğer sık arızalar için PVC turbo mikser bakımı ve sık arızalar rehberine göz atabilirsiniz.

Yedek bıçak talebi için

Doğru parçanın belirlenmesi için mikserin markası ve modeli, hazne hacmi, mevcut bıçakların ölçüleri ve mümkünse fotoğrafları yeterlidir. Bıçak değişimi, mikserin yaşına ve genel durumuna göre bir revizyon fırsatı olarak da değerlendirilebilir. Mikserin tamamını yenilemeyi düşünüyorsanız EPM-H yatay mikser ve EPM-V dikey mikser serilerini inceleyebilirsiniz.

Kullanım alanları

PVC perde rayları

PVC zemin kaplama

Projeniz için teklif ve teknik destek

+90 212 623 00 50 · WhatsApp +90 539 336 64 04 · info@erkpvcmakine.com.tr

<https://mikser.com.tr/urun/mikser-bicaklari>

Mikser.com.tr bir Erk PVC Makine markasıdır. · Erk PVC Makine San. ve Dış Tic. A.Ş. · Değerler katalog verisidir; reçeteye göre değişebilir · 17.10.2026