

EPM-V · ISITICI-SOĞUTUCU (SICAK-SOĞUK) MİKSERLER

Dikey PVC Turbo Mikser

EPM-V serisi, yüksek devirli ısıtıcı mikseri dikey soğutucu mikserle eşleştiren kompakt bir sıcak-soğuk PVC turbo mikserdir. 100, 150 ve 200 kg/şarjlık üç model, orta ölçekli hatlarda saatte 4-6 şarj kuru karışım hazırlar.



Dikey PVC Turbo Mikser model ve kapasite tablosu

MODEL	ŞARJ KAPASİTESİ kg	ŞARJ / SAAT	ISITICI HACMİ L	ISITICI MOTOR kW	SOĞUTUCU HACMİ L	SOĞUTUCU MOTOR kW	YOL VERME
EPM-V100	100	4-6	300	45	520	5,5	FV/SS
EPM-V150	150	4-6	450	75	700	7,5	SS
EPM-V200	200	4-6	540	90	850	11	SS

- Tablo değerleri ve motor güçleri standart PVC profil karışım formülüne göre düzenlenmiştir.
- Farklı karışım formüllerinde değerler değişiklik gösterebilir.
- İsteğe bağlı kapasitelerde değişiklik mümkündür. Parantez içindeki motor gücü opsiyoneldir.
- FV: değişken devirli (frekans invertörlü) · SS: yumuşak yol verici.

PVC üretiminde ekstrudere giren malzemenin kalitesi, ondan önceki karıştırma adımıyla belirlenir. Formüldeki stabilizan, dolgu, kayganlaştırıcı ve pigmentler reçinenin her tanesine aynı oranda ulaşmadıkça ürün kesitinde renk, yüzey ya da mukavemet farkları görülebilir. EPM-V serisi bu homojenliği, yüksek devirli ısıtıcı mikser ile dikey yapılı bir soğutucu mikseri bir araya getirerek sağlar. Kısacası EPM-V, dar alana sığacak şekilde kurgulanmış bir dikey turbo mikser, yani iki hazneli bir sıcak-soğuk PVC karıştırıcıdır.

Dikey soğutucunun sağladığı yerleşim

Dikey soğutucu mikserde malzeme silindirik bir haznede karıştırılırken, hazne cidarından geçen soğutma suyu ısıyı uzaklaştırır. Bu yapı genellikle yatay bir soğutucuya göre daha az zemin alanı kaplar ve tavan yüksekliğinden daha fazla yararlanır. Bu nedenle EPM-V, tesis alanı sınırlı olan, orta kapasitede çalışan ya da mevcut bir binaya sonradan eklenen hatlar için düşünülür. Isıtıcıda sürtünmeyle ısınan katkıları emen karışım, soğutucuya boşaltılır ve topaklanma riski kalmayacak sıcaklığa, tipik olarak 40-50 °C civarına indirilir.

Isıtıcıda bıçakların yarattığı sürtünme, karışımın sıcaklığını kısa sürede yükseltir; katkılar eriyip reçine tanelerine işledikten sonra şarj, sert PVC reçetelerinde çoğunlukla 110-120 °C civarında boşaltılır. Bu sıcaklıktaki malzeme bekletilirse kendi ısıyla topaklanır ve nem çeker. Dikey soğutucu şarjı bu riskten uzaklaştırırken ısıtıcı bir sonraki şarjı hazırlamaya başlar; iki hazne eşzamanlı çalıştığı için saatlik şarj sayısı korunur.

Üç model, net bir kapasite aralığı

Seri; EPM-V100, EPM-V150 ve EPM-V200 modellerinden oluşur ve 100-200 kg/şarj aralığını kapsar. Isıtıcı tarafında 300, 450 ve 540 L hacimler sırasıyla 45, 75 ve 90 kW motorlarla çalışır. Soğutucu hacimleri 520, 700 ve 850 L, soğutucu motorları 5,5, 7,5 ve 11 kW'tır. Her modelde saatte 4-6 şarj yapılabilir. Değerler standart PVC profil karışım formülüne göre verilmiştir; farklı formüllerde değişebilir ve isteğe bağlı kapasiteler için uyarlama yapılabilir.

Pratikte bu, 100 kg, 150 kg ya da 200 kg'lık bir PVC mikser arayan işletmenin karşılığını doğrudan bu seride

bulacağı anlamına gelir. Saatte 4–6 şarj hesabıyla seri, kabaca 400–1200 kg/saat kuru karışım aralığını kapsar; kendi ekstruder tüketiminizle karşılaştırmak için mikser kapasite hesaplama aracını kullanabilirsiniz.

Yol verme seçenekleri

EPM-V100, frekans invertörlü değişken devir (FV) ya da yumuşak yol verici (SS) ile sunulur. Küçük partilerle çok sayıda reçete deneyen ya da devri ürüne göre ince ayarlamak isteyen işletmeler için FV seçeneği esneklik getirir. EPM-V150 ve EPM-V200 ise yumuşak yol vericili (SS) olarak üretilir; bu modeller sabit devirde, düzenli ve tekrarlanabilir şarjlar için kurgulanmıştır. Reçetesi oturmuş, uzun süre aynı ürünü üreten hatlarda bu sadelik bakım ve işletme açısından da kolaylık sağlar.

EPM-V mi, EPM-H mi?

İki seride de ısıtıcı mikser bulunur; temel fark soğutucunun yapısı ve kapasite aralığıdır. 200 kg/şarj ve

altındaki ihtiyaçlarda, özellikle yer kısıtı olduğunda EPM-V öne çıkar. Daha yüksek şarj kapasitesi ya da büyük soğutucu hacmi gerektiğinde EPM-H yatay mikser serisi değerlendirilmelidir. İki yapının artı ve eksilerini yatay mı dikey mi karşılaştırmasında daha ayrıntılı ele aldık. Yumuşak PVC reçetelerinde mikser, DOP ya da DOTP gibi plastifiyanları tartarak veren otomatik sıvı dozajlama sistemi ile birlikte çalışabilir; PVC kablo üretimi bu kurgunun tipik örneklerindendir.

Teklif aşamasında saatlik kuru karışım ihtiyacınızı, çalıştığınız reçete sayısını, tavan yüksekliği ve zemin ölçülerini, soğutma suyu kaynağınızı paylaşmanız doğru modelin belirlenmesini hızlandırır. Yeni bir reçeteyi önce küçük ölçekte denemek isterseniz laboratuvar mikseri ile başlamak da mümkündür. Bütçe planlaması için PVC mikser fiyatını belirleyen etkenler yazımıza da göz atabilirsiniz.

Kullanım alanları

PVC kablo kanalları

PVC perde rayları

PVC ayakkabı tabanları

Projeniz için teklif ve teknik destek

+90 212 623 00 50 • WhatsApp +90 539 336 64 04 • info@erkpvcmakine.com.tr

<https://mikser.com.tr/urun/epm-v-dikey-mikser>

Mikser.com.tr bir Erk PVC Makine markasıdır. • Erk PVC Makine San. ve Dış Tic. A.Ş. • Değerler katalog verisidir; reçeteye göre değişebilir • 17.10.2026