

EPM-H · ISITICI-SOĞUTUCU (SICAK-SOĞUK) MİKSERLER

Yatay PVC Turbo Mikser

EPM-H serisi, yüksek devirli ısıtıcı (turbo) mikseri yatay soğutucu mikserle birleştiren sıcak-soğuk PVC mikser hattıdır. 150–500 kg/şarj kapasiteli beş model, saatte 4–6 şarjla homojen PVC kuru karışımı (dry blend) hazırlar.



Yatay PVC Turbo Mikser model ve kapasite tablosu

MODEL	ŞARJ KAPASİTESİ kg	ŞARJ / SAAT	ISITICI HACMİ L	ISITICI MOTOR kW	SOĞUTUCU HACMİ L	SOĞUTUCU MOTOR kW	YOL VERME
EPM-H150	150	4–6	450	75	1.000	7,5	FV/SS
EPM-H200	200	4–6	540	90 (110)	1.600	11	FV/SS
EPM-H300	300	4–6	750	132 (160)	2.500	22	FV/SS
EPM-H400	400	4–6	1.000	160 (200)	3.000	30	FV/SS
EPM-H500	500	4–6	1.250	200 (250)	3.500	37	FV/SS

- Tablo değerleri ve motor güçleri standart PVC profil karışım formülüne göre düzenlenmiştir.
- Farklı karışım formüllerinde değerler değişiklik gösterebilir.
- İsteğe bağlı kapasitelerde değişiklik mümkündür. Parantez içindeki motor gücü opsiyoneldir.
- FV: değişken devirli (frekans invertörlü) · SS: yumuşak yol verici.

Bir PVC hattında ekstrudere giren malzemenin kalitesi, ondan önceki karıştırma adımıyla belirlenir. Profilin, borunun ya da kablonun kalitesi büyük ölçüde mikserden çıkan kuru karışımın (dry blend) homojenliğine bağlıdır; sağlıklı üretim için formüldeki her bileşenin PVC tanelerine eşit dağılması gerekir. Erk PVC Makine, geliştirdiği EPM turbo mikser serisiyle homojen karışımı ve hızı bir arada sunar. EPM-H, bu serinin yatay soğutuculu koludur: sahada çoğu zaman “sıcak-soğuk mikser” ya da “yatay turbo mikser” diye anılan, iki hazneli bir PVC karıştırıcısıdır.

Isıtıcı ve yatay soğutucu birlikte nasıl çalışır?

Isıtıcı mikserde yüksek devirde dönen bıçaklar hammaddeyi akışkan bir girdap hâlinde hareket ettirir. Isı dışarıdan verilmez; taneler arasındaki ve tane ile bıçak arasındaki sürtünmeden doğar. Sıcaklık yükseldikçe stabilizan, kayganlaştırıcı ve diğer katkıları erir, PVC

tanelerinin yüzeyine yayılır ve içine nüfuz eder. Sert PVC formüllerinde boşaltma genellikle 110–120 °C civarında yapılır; doğru değer reçeteye göre belirlenir.

Sıcak karışım ardından doğrudan yatay soğutucu mikserine alınır. Soğutucu, soğutma suyu ve düşük devirli karıştırıcısıyla karışımı genellikle 40–50 °C bandına indirir. Bu adım atlandığında sıcak toz silo ya da torbada topaklanır, nem çeker ve ekstruder beslemesi düzensizleşir. 1000–3500 L aralığındaki yatay soğutucu hacmi, ısıtıcıdan gelen şarjı rahatça karşılayacak şekilde boyutlandırılmıştır.

Seri yapısı ve kapasite

Seri, EPM-H150'den EPM-H500'e kadar beş modelden oluşur ve 150–500 kg/şarj aralığını kapsar. Isıtıcı hacimleri 450–1250 L, ısıtıcı motorları 75–200 kW, soğutucu motorları 7,5–37 kW arasındadır; saatte 4–6 şarj yapılabilir. Model bazındaki değerler sayfadaki

teknik tabloda yer alır. Tablodaki rakamlar standart PVC profil karışım formülüne göre, farklı formüllerde değişebilir; isteğe bağlı kapasiteler için tasarımda değişiklik yapılabilir.

Saatte 4–6 şarj, ısıtıcı ve soğutucunun eşzamanlı çalışmasıyla elde edilir: ısıtıcı yeni şarjı hazırlarken soğutucu bir öncekini işler. Bu nedenle hattın yaklaşık saatlik kapasitesi, şarj ağırlığı ile saatlik şarj sayısının çarpımından hesaplanabilir; örneğin 300 kg/şarjlık bir PVC mikser (EPM-H300) saatte 5 şarjla kabaca 1500 kg/saat kuru karışım anlamına gelir. Ekstruderlerinizin toplam tüketiminden yola çıkarak hangi şarj büyüklüğüne ihtiyaç duyduğunuzu mikser kapasite hesaplama aracıyla kabaca görebilirsiniz.

Tahrik ve motor seçenekleri

Tüm EPM-H modelleri frekans invertörlü değişken devir (FV) ya da yumuşak yol verici (SS) ile sunulur. FV, ısıtıcı devrinin reçeteye göre ayarlanmasına imkân verir ve farklı formüllerle çalışan tesislerde esneklik sağlar. SS ise sabit devirli çalışmada kalkış akımını sınırlayan sade bir çözümdür. EPM-H200 ve üzeri modellerde ısıtıcı motoru opsiyonel olarak bir üst güce (110, 160, 200 ya da

250 kW) çıkarılabilir; bu seçenek daha zorlu formüllerde gündeme gelebilir.

Hattaki yeri ve planlama soruları

EPM-H çoğunlukla otomatik toz dozajlama sistemi ile beslenir; soğutucu çıkışı ise ekstruder besleme sistemlerine bağlanır. Böylece tartımdan ekstrudere kadar el değmeden çalışan bir hat kurulabilir. PVC kapı ve pencere profilleri bu serinin tipik uygulamaları arasındadır. Model seçerken şu sorular yol gösterir:

- Hattın saatlik kuru karışım ihtiyacı kaç kilogram?
- Tek bir reçete mi, sık değişen reçeteler mi çalışılacak?
- Yatay soğutucu için yerleşim alanı ve soğutma suyu imkânı yeterli mi?
- Kaç ekstruder, hangi mesafeden beslenecek?

Bu yanıtlar hem model seçimini hem de bütçeyi belirler; motor gücünün, tahrik tipinin ve hatta eklenecek dozajlama ile besleme ekipmanının maliyete etkisini PVC mikser fiyatı neye göre belirlenir rehberinde ayrıntılı olarak ele aldık. Mikseri tartım ve besleme ile birlikte tek seferde kurmayı düşünüyorsanız anahtar teslim PVC karışım hattı yazısı iyi bir başlangıç noktasıdır.

Kullanım alanları

PVC kapı ve pencere profilleri

PVC atık su boruları

PVC kablo

PVC su yalıtım malzemeleri

PVC sulama hortumları

PVC zemin kaplama

PVC folyo

PVC branda

Ahşap kompozit panel (WPC)

Projeniz için teklif ve teknik destek

+90 212 623 00 50 • WhatsApp +90 539 336 64 04 • info@erkpvcmakine.com.tr

<https://mikser.com.tr/urun/epm-h-yatay-mikser>

Mikser.com.tr bir Erk PVC Makine markasıdır. • Erk PVC Makine San. ve Dış Tic. A.Ş. • Değerler katalog verisidir; reçeteye göre değişebilir • 17.10.2026