

BESLEME SİSTEMLERİ

Ekstruder Besleme Sistemleri

Ekstruder (extruder) besleme sistemleri, mikserden çıkan PVC kuru karışımı tek hattan ya da her ekstrudere ayrı ayrı aralıksız taşır. Yaylı (Flexcom), helezon ve havalı besleme seçenekleri farklı yerleşim ve malzemelere uyum sağlar.

Mikserde hazırlanan kuru karışımın ekstrudere aynı kalitede ulaşması, karışımın kendisi kadar önemlidir. Besleme kesintiye uğrarsa ekstruder yükü dalgalanır; taşıma sırasında malzeme ayrışırsa mikserde sağlanan homojenlik kaybolur. Erk PVC Makine besleme sistemleri, mikserlenmiş hammaddeyi tek bir hattan ya da her ekstrudere ayrı ayrı, aralıksız besleme şeklinde taşır. Farklı hammadde transferleri de aynı yaklaşımla yapılabilir. Sahada "extruder besleme" diye de yazılan bu adım, mikser ile ekstruder arasındaki son ve çoğu zaman en az planlanan halkadır.

Yaylı besleme (Flexcom)

Yaylı besleme, esnek bir boru içinde dönen spiral yay ile malzemeyi taşır. Esnek yapısı sayesinde helezon (vidalı) sisteme göre hammaddenin daha esnek bir güzergâhta taşınmasına imkân verir. Dar alanlarda, kolon ve ekipman aralarından geçilmesi gereken yerleşimlerde alternatif çözümler sunar ve güçlü yapısıyla öne çıkar.

Helezon (vidalı konveyör)

Vidalı konveyör standart boru çaplarına göre üretilir. Hammaddenin yapısına göre helezon paslanmaz ya da siyah çelikten imal edilebilir. İçindeki özel yaprak tasarımı sayesinde dik, açılı ve yatay konumda besleme yapabilir. Sabit güzergâhlı, rijit bir taşıma hattı istenen uygulamalarda tercih edilir.

Havalı besleme

Granül malzemenin hava ile taşınması için kullanılır. Sistem; vakum sistemi, hava filtresi ve blower ile birlikte kurulur. Taşıma mesafesinin uzun olduğu ya da birden fazla noktaya granül dağıtılması gereken tesislerde esnek bir kurgu sağlar. Hava tarafındaki filtreleme için jet filtre ve yardımcı ekipmanlar sayfasına bakabilirsiniz.

Doğru sistemi seçmek

Toz kuru karışımlar ile granüller taşınırken farklı davranır. İnce tozlar hava ile taşındığında ayrışma ve filtre yükü konusunda dikkat gerektirir; mekanik taşıyıcılar ise malzemeyi kapalı bir kanal içinde iletir. Bu nedenle toz karışımlarda yaylı ve helezon sistemler, granüllerde ise havalı besleme ilk akla gelen seçeneklerdir.

Seçimi belirleyen başlıca etkenler malzemenin tipi (toz ya da granül), taşıma mesafesi ve yükseklik farkı, güzergâhtaki engeller, beslenecek ekstruder sayısı ve saatlik ihtiyaçtır. Besleme hattı genellikle ısıtıcı-soğutucu mikser çıkışından başlar; bu nedenle mikserle birlikte planlanması en sağlıklı yoldur. PVC atık su boruları gibi birden fazla ekstruderin aynı karışımla beslendiği hatlarda tek hat ya da ayrı hat kurgusu proje başında netleştirilmelidir. Dozajlama, mikser ve beslemenin tek proje olarak ele alındığı kurguyu anahtar teslim PVC karışım hattı yazımızda, diğer seçenekleri ise besleme sistemleri kategorisinde bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

PVC kapı ve pencere profilleri

PVC kablo kanalları

PVC perde rayları

PVC sulama hortumları

Ahşap kompozit panel (WPC)

Projeniz için teklif ve teknik destek

+90 212 623 00 50 • WhatsApp +90 539 336 64 04 • info@erkpvcmakine.com.tr

<https://mikser.com.tr/urun/ekstruder-besleme-sistemleri>

