

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

Смеситель для бондинга металлических порошковых красок

Смеситель для бондинга предназначен для производства порошковых красок с металлическим эффектом методом бондинга. Он закрепляет металлические пигменты, например алюминиевые или бронзовые, на частицах порошковой краски в бережном процессе при контролируемой температуре; процесс требует технологической и продуктовой экспертизы.

В металлических порошковых красках чешуйчатые пигменты, например алюминиевые или бронзовые, придают покрытию блеск и глубину. Если эти пигменты просто сухо смешать с порошковой краской, при нанесении они могут отделяться от частиц краски в пистолете и в камере; состав рекуперируемого порошка меняется, а на поверхности может появиться неравномерность цвета. Метод бондинга призван предотвратить это расслоение, закрепляя пигмент на поверхности частицы порошковой краски.

Как проходит процесс бондинга

В общих чертах порошковая краска и металлический пигмент при контролируемом перемешивании доводятся до температуры, близкой к той, при которой краска начинает размягчаться. В этот момент поверхность частиц становится слегка липкой, и чешуйки пигмента закрепляются на ней. Затем смесь охлаждается, и связь фиксируется. Если температура поднимется слишком высоко, частицы слипнутся и образуют комки; если перемешивание будет слишком интенсивным, чешуйки пигмента сломаются, и металлический эффект пропадёт. Поэтому бондинг считается одним из самых деликатных процессов в подготовке порошковых красок.

Сочетание инженерии и опыта

Инженеры Erk имеют опыт разработки решений для самых разных задач смешивания. Смеситель для бондинга металлических красок — это применение этого опыта к подготовке порошковых красок.

Внимание и стабильность на каждом этапе процесса — обязательное условие качества конечного продукта. Производство металлических порошковых покрытий методом бондинга требует высокого уровня экспертизы как в разработке процесса, так и в разработке продукта. Поэтому машина конфигурируется с учётом конкретной системы порошковой краски и типа пигмента.

С чего начать проект

При планировании смесителя для бондинга необходимо уточнить следующие вопросы:

- Плёнкообразующая система порошковой краски и её поведение при размягчении
- Тип и доля металлического пигмента
- Целевой объём замеса и суточный объём производства
- Пылеулавливание и управление отводимым воздухом

Сохраняет ли продукт после бондинга металлический вид при нанесении и рекуперации, обычно проверяется пробными нанесениями. Поэтому для правильной настройки процесса важно оценивать первые замесы совместно с командой разработки продукта.

При работе с тонкими металлическими порошками важно держать пыль под контролем; для этого в проект можно включить струйный фильтр и вспомогательное оборудование. Подробнее о самом применении — на странице бондинг металлических

порошковых красок. Чтобы увидеть место смесителя для бондинга среди других типов смесителей, прочитайте статью виды промышленных смесителей

и как их выбрать или загляните в категорию специальные смесители.

Применение

Смесители для бондинга металлических порошковых красок

Предложение и техническая поддержка для вашего проекта

+90 212 623 00 50 · WhatsApp +90 539 336 64 04 · info@erkpvcmakine.com.tr

<https://mikser.com.tr/ru/oborudovanie/smesitel-dlya-bondinga-metallicheskih-poroshkovyh-krasok>

Mikser.com.tr — бренд Erk PVC Makine. · Erk PVC Makine San. ve Dış Tic. A.Ş. · Каталожные значения; могут меняться в зависимости от рецептуры · 17.10.2026