

СИСТЕМЫ ЗАГРУЗКИ ЭКСТРУДЕРА

Системы загрузки экструдера

Системы загрузки экструдера непрерывно транспортируют сухую смесь ПВХ из смесителя по одной линии или к каждому экструдеру отдельно. Спиральная (Flexcom), шнековая и пневматическая подача подходят для разных компоновок и материалов.

Доставить сухую смесь, приготовленную в смесителе, до экструдера в том же качестве так же важно, как и само смешивание. Если подача прерывается, нагрузка на экструдер колеблется; если смесь расслаивается при транспортировке, однородность, достигнутая в смесителе, теряется. Системы загрузки Erk PVC Makine транспортируют перемешанное сырьё по одной линии или к каждому экструдеру отдельно, обеспечивая непрерывное питание. Тем же способом можно выполнять и перемещение другого сырья. Этот этап — последнее и зачастую наименее продуманное звено между смесителем и экструдером.

Спиральная подача (Flexcom)

Спиральный конвейер перемещает материал с помощью спиральной пружины, вращающейся внутри гибкой трубы. Благодаря гибкой конструкции он позволяет транспортировать сырьё по более свободной трассе, чем шнековая система. Он предлагает альтернативные решения в тесных помещениях и в компоновках, где трасса должна проходить между колоннами и оборудованием, и отличается прочной конструкцией.

Шнековый конвейер

Шнековый конвейер изготавливается под стандартные диаметры труб. В зависимости от свойств сырья шнек может быть выполнен из нержавеющей или чёрной стали. Благодаря специальной конструкции витков он может подавать материал вертикально, под углом и горизонтально. Его выбирают там, где нужна жёсткая транспортная линия с фиксированной трассой.

Пневматическая подача

Используется для транспортировки гранулированного материала воздухом. Система

монтируется вместе с вакуумной системой, воздушным фильтром и воздухоподувкой. Она даёт гибкую схему на предприятиях с большими расстояниями транспортировки или там, где гранулы нужно распределять по нескольким точкам. О фильтрации воздуха см. страницу струйный фильтр и вспомогательное оборудование.

Как выбрать подходящую систему

Порошковые сухие смеси и гранулы ведут себя при транспортировке по-разному. При перемещении тонких порошков воздухом нужно учитывать расслоение и нагрузку на фильтр, а механические конвейеры перемещают материал внутри закрытого канала. Поэтому для порошковых смесей в первую очередь рассматривают спиральные и шнековые системы, а для гранул — пневматическую подачу.

Основные факторы выбора — тип материала (порошок или гранулы), расстояние транспортировки и перепад высот, препятствия на трассе, число загружаемых экструдеров и часовая потребность. Линия загрузки обычно начинается от выхода нагревательно-охладительного смесителя, поэтому правильнее всего планировать её вместе со смесителем. На линиях, где несколько экструдеров работают на одной смеси, например при производстве канализационных труб ПВХ, схему с одной общей или отдельными линиями нужно определить в начале проекта. Схему, в которой дозирование, смешивание и загрузка экструдера рассматриваются как единый проект, мы описали в статье линия приготовления смеси ПВХ под ключ, а другие варианты собраны в категории системы питания экструдера.

Применение

Смесители для производства оконного и дверного профиля ПВХ

Смесители для производства кабель-каналов ПВХ

Смесители для производства карнизов ПВХ

Смесители для производства поливочных шлангов ПВХ

Смесители для производства ДПК (WPC)

Предложение и техническая поддержка для вашего проекта

+90 212 623 00 50 · WhatsApp +90 539 336 64 04 · info@erkpvcmake.com.tr

<https://mikser.com.tr/ru/oborudovanie/sistemy-zagruzki-ekstrudera>

Mikser.com.tr — бренд Erk PVC Makine. · Erk PVC Makine San. ve Diş Tic. A.Ş. · Каталожные значения; могут меняться в зависимости от рецептуры
· 17.10.2026