

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Лопасты смесителя

Лопасты и запасные части для смесителей-нагревателей и смесителей-охладителей. Правильная геометрия и хорошая балансировка напрямую влияют на однородность смеси, время нагрева и бесперебойную работу смесителя.



Производительность нагревательно-охлаждающего смесителя во многом зависит от его лопастей. Какой бы мощный ни был двигатель, передаёт эту энергию материалу именно лопасть. Erk PVC Makine предоставляет лопасти и запасные части для смесителей-нагревателей и смесителей-охладителей.

Задачи лопастей в смесителе-нагревателе

В высокоскоростном смесителе-нагревателе комплект лопастей обычно состоит из нескольких ярусов. Нижняя лопасть очищает дно камеры, не давая материалу оседать и перегреваться, и подбрасывает смесь вверх. Верхние ярусы приводят материал в состояние псевдооживленного вихря внутри камеры. Это движение обеспечивает и равномерное распределение, и тепло трения, необходимое для плавления добавок. Угол установки лопастей и порядок ярусов входят в число факторов, определяющих скорость нагрева материала и время замеса.

Лопасты в смесителе-охладителе

В смесителе-охладителе задача не в выработке тепла, а в постоянном контакте горячей смеси с охлаждаемыми стенками. Поэтому лопасти охладителя работают на более низкой скорости и сосредоточены на обновлении материала у стенки. Функция очистки стенок важна и здесь: налипший на стенку материал ухудшает теплопередачу.

Износ и балансировка

Смеси ПВХ, особенно рецептуры с высоким содержанием наполнителя, со временем

изнашивают кромки лопастей. Изношенная лопасть хуже перемещает материал: время нагрева растёт, число замесов может снизиться. Разница в массе лопастей на высокой скорости вызывает вибрацию и создаёт дополнительную нагрузку на подшипники и вал. Поэтому лопасти рекомендуется заменять комплектом с проверкой балансировки.

Что проверять при обслуживании

Во время плановых остановок следует проверять профиль кромок лопастей, крепёжные болты и зазор между лопастью и дном камеры. По мере увеличения этого зазора из-за износа на дне остаётся всё больше материала, и в следующих замесах могут появиться подгорание или изменение цвета. Регулярный контроль — самый практичный способ избежать незапланированных остановок. Симптомы, связанные с лопастями, и другие частые неисправности описаны в статье обслуживание турбосмесителя ПВХ и частые неисправности.

Заказ запасных лопастей

Для подбора правильной детали достаточно указать марку и модель смесителя, объём камеры, размеры имеющихся лопастей и, по возможности, приложить фотографии. Замену лопастей, в зависимости от возраста и общего состояния смесителя, можно использовать и как повод для капитального ремонта. Если вы думаете о полной замене смесителя, ознакомьтесь с сериями горизонтальных смесителей EPM-H и вертикальных смесителей EPM-V.

Применение

Смесители для производства карнизов ПВХ

Смесители для производства напольных покрытий SPC и LVT

Предложение и техническая поддержка для вашего проекта

+90 212 623 00 50 · WhatsApp +90 539 336 64 04 · info@erkpvcmake.com.tr

<https://mikser.com.tr/ru/oborudovanie/lopasti-smesitelnya>

Mikser.com.tr — бренд Erk PVC Makine. · Erk PVC Makine San. ve Diş Tic. A.Ş. · Каталожные значения; могут меняться в зависимости от рецептуры
· 17.10.2026