

H / V • СИСТЕМЫ ДОЗИРОВАНИЯ

Гравиметрическая система дозирования порошков

Автоматическая гравиметрическая система дозирования порошков взвешивает рецептуру ПВХ под компьютерным управлением без ручных операций, передаёт её в смеситель и доставляет смесь до экструдеров. Поставляется в компоновках Model H и Model V.

Рецептура ПВХ состоит из множества компонентов — смолы, наполнителя, стабилизатора, смазок, модификатора ударной прочности и пигмента, — причём часть из них вводится в количестве менее одной части на сто частей смолы. Ручное взвешивание этих компонентов занимает много времени и повышает риск ошибок: если забыть одну добавку или неверно её взвесить, бракованным может оказаться весь замес. Автоматическая гравиметрическая система дозирования порошков Erk PVC Makine готовит нужную рецептуру полностью автоматически под компьютерным управлением; рецептура, подготовленная без ручных операций, передаётся в смесители, а оттуда — до экструдеров, что завершает процесс питания линии.

Почему гравиметрическое дозирование?

Объёмные системы измеряют материал по объёму, однако насыпная плотность порошков может меняться от партии к партии, в зависимости от уровня заполнения силоса и влажности. Один и тот же объём в разные дни может соответствовать разной массе. При гравиметрическом дозировании каждый компонент подаётся путём прямого взвешивания, поэтому колебания плотности не отражаются на рецептуре. В результате от замеса к замесу получается более стабильная сухая смесь, а риск отклонений, особенно для добавок в малых дозах, снижается. Когда достаточно каждого из методов и когда он рискован, мы показали на примерах в статье гравиметрическое или объёмное дозирование.

Компьютерное взвешивание даёт преимущество и с точки зрения прослеживаемости. Оно создаёт основу для учёта количеств, использованных в каждом замесе, что упрощает контроль расхода,

планирование запасов и управляемое внесение изменений в рецептуры. Поскольку рецептура готовится под компьютерным управлением, смена продукта не зависит от памяти оператора или бумажных бланков.

Как работает система

1. Оператор выбирает на компьютере рецептуру для работы.
 2. Сырьё последовательно подаётся из силосов и бункеров в весовой бункер и взвешивается по значениям рецептуры.
 3. Взвешенный замес передаётся в нагревательно-охлаждающий смеситель.
 4. Перемешанный и охлаждённый материал доставляется до экструдеров системами загрузки.
- Для жидких стабилизаторов, необходимых в рецептурах мягкого ПВХ, автоматическая система дозирования жидких компонентов работает в связке с дозированием порошков; так порошковые и жидкие компоненты управляются в рамках одной рецептуры.

Model H и Model V

Система поставляется в двух вариантах компоновки: Model H и Model V. Какой из них подходит, зависит от высоты потолка, расположения существующих силосов и смесителей, количества видов сырья и доступа для обслуживания. Платформа дозирования может быть спроектирована как единая конструкция вместе с расположенным под ней смесителем. В обоих вариантах цель одна: доставить сырьё на взвешивание, а оттуда в смеситель самым коротким и чистым путём.



Экологичное производство

Закрытая автоматическая система дозирования снижает необходимость переносить сырьё вручную в открытой среде. Это помогает ограничить распространение пыли на производственной площадке и сократить потери материала. Erk PVC Makine проектирует эти системы как часть экологически ответственного подхода к производству.

Вопросы для планирования

- Сколько видов порошкового сырья в рецептуре и каков их суточный расход?
- В какой таре поступает сырьё: биг-бэги, мешки или силос?

- Сколько смесителей и экструдеров будет подключено к системе?

- Используются ли жидкие добавки?
- Сколько раз в день меняется рецептура?
- Какую высоту и площадь можно выделить под платформу дозирования?

Эти вопросы составляют основу проекта как для высокотоннажных линий, например для оконных и дверных профилей ПВХ, так и для небольших линий с частой сменой рецептур. Как дозирование порошков, смешивание и загрузка экструдера объединяются в один проект, описано в статье линия приготовления смеси ПВХ под ключ, а все варианты взвешивания представлены в категории системы дозирования.

Применение

Смесители для производства оконного и дверного профиля ПВХ

Смесители для производства канализационных труб ПВХ

Смесители для производства кабель-каналов ПВХ

Смесители для кабельного компаунда ПВХ

Смесители для производства напольных покрытий SPC и LVT

Смесители для производства плёнки ПВХ

Смесители для производства ДПК (WPC)

Предложение и техническая поддержка для вашего проекта

+90 212 623 00 50 · WhatsApp +90 539 336 64 04 · info@erkpvcmakine.com.tr

<https://mikser.com.tr/ru/oborudovanie/gravimetricheskaya-sistema-dozirovaniya-poroshka>

Mikser.com.tr — бренд Erk PVC Makine. · Erk PVC Makine San. ve Dış Tic. A.Ş. · Каталожные значения; могут меняться в зависимости от рецептуры · 17.10.2026