

نظام جرعات السوائل

يُزن نظام الجرعات الوزني الآلي للسوائل الملدّنات مثل DOP و DOTP، والموثبات السائلة اللازمة لـ PVC اللين، بدقة ودفعه بعد دفعة. وهو يعمل بتحكم حاسوبي ومقترناً بنظام جرعات المساحيق.

مسحوق سهل التدفق. وإضافة الكمية الصحيحة في اللحظة الصحيحة تؤثر مباشرة في زمن الدورة وفي مدى سهولة تدفق الخليط الجاف النهائي. وتساعد الجرعات الآلية على أن تتم هذه الخطوة بالطريقة نفسها في كل دفعة.

الخطوط النمذجية

تدخل جرعات السوائل في الخطوط التي تنتج منتجات PVC الملدّنة واللين: كابلات PVC، والخراطيم، وأغطية الأرضيات، والرقائق تندرج في هذه المجموعة. وفي هذه التركيبات يكون معظم الحصة السائلة ملدّناً مثل DOP أو DOTP، لذا تزداد أهمية دقة الوزن كلما ارتفعت نسبة الملدّن. وعلى جانب الخلط، يمكن التخطيط له مع خلط EPM-V العمودي أو سلسلة EPM-H، حسب السعة.

نقاط يجب توضيحها قبل المشروع

- كم سائلاً مختلفاً تستخدم التركيبة؟
 - كيف تصل إلى الموقع: براميل، أم حاويات IBC، أم خزانات سائبة؟
 - ما استهلاك السوائل لكل دفعة ولكل يوم؟
 - في أي مرحلة من دورة الخلط يجب إضافة السوائل؟
- تكفي هذه الإجابات لتحديد حجم وعاء الوزن، وتوجيه خطوط السوائل، وتقدير كيفية اقتران النظام بجرعات المساحيق. وتجد كل خيارات وزن المساحيق والسوائل ضمن أنظمة الجرعات.

في تركيبات PVC اللين، تؤثر المكونات السائلة تأثيراً مباشراً في سلوك المركّب. فزيادة الموثّبات السائل أو نقصه قد يؤثران في قابلية المعالجة والثبات الحراري وخصائص المنتج النهائي. ويوزن نظام الجرعات الوزني للسوائل من Erk PVC Makine هذه السوائل بدقة وإحكام، ضمن تحضير آلي بالكامل للتركيبة دون تدخل يدوي.

جرعات السوائل بالوزن

تتغير كثافة السائل مع درجة الحرارة، وقد تتصرف السوائل اللزجة بشكل مختلف في المضخات والأثابيب. ومع القياس الحجمي يمكن أن تتحول هذه المتغيرات مباشرة إلى خطأ. أما في النظام الوزني فيؤخذ السائل إلى وعاء وزن ويُقاس بالكتلة، فتتطابق الكيلوغرامات المكتوبة في التركيبة مع الكيلوغرامات التي تصل إلى الخلط. وتختفي القياسات اليدوية وحمل الدلاء والانسكابات كمصادر للخطأ. ولنظرة أوسع على النهجين، أطلع على الجرعات الوزنية مقابل الحجمية.

العمل مع جرعات المساحيق

يعمل النظام بتحكم حاسوبي ومقترناً بنظام الجرعات الآلي للمساحيق. فعندما يختار المشغل تركيبة، تُحضّر المساحيق والسوائل كأجزاء من التركيبة نفسها وتُسَلَّم بالتزامن مع دورة الخلط. كما يمكن إدارة سجلات التركيبات من نقطة واحدة.

في خلط التسخين تُضاف السوائل عادةً بعد أن يبلغ الراتنج درجة حرارة معينة؛ فحببيات PVC الدافئة تمتص السائل بسهولة أكبر، ويعود الخليط إلى

التطبيقات

خلاطات لإنتاج خراطيم الري من PVC

خلاطات لإنتاج أغشية العزل المائي من PVC

خلاطات لإنتاج مركّبات كابلات PVC

خلاطات لإنتاج أفلام ورقائق PVC

خلاطات لإنتاج أرضيات SPC و LVT من PVC

خلاطات لإنتاج نعال الأحذية من PVC

خلاطات لإنتاج أقمشة الترابولين (المشمع) من PVC

عروض الأسعار والدعم الهندسي لمشروعك

+90 212 623 00 50 · WhatsApp +90 539 336 64 04 · info@erkpvcmake.com.tr

<https://mikser.com.tr/ar/product/liquid-dosing-system>